

TRACTOPRESS

Dispositif de pré-sertissage avec pression d'appui automatique



Caractéristiques / Equipement

- Unité de table compacte et robuste pour une utilisation flexible et mobile
- Pré-sertissage de tous les bagues habituelles
- Pré-sertissage vite et correct au moyen de pression d'appui automatique
- Système de refroidissement intégré
- Délais de montage réduits
- Délais de remplacement des outils réduits

Options

- Boîtier pour outillage à pré-sertir (Douilles de montage et contre plaques)



Données techniques	TRACTOPRESS
Diamètre de tube façonné	6 - 42 mm
Hydraulique	3,7 l/min
Pression maxi de travail	200 bar
Vitesse de déplacement du piston	9,3 mm/s
Dimensions (LxHxP)	450 x 250 x 450 mm
Poids, env.	50 kg
Puissance électrique	1,1 kW

Sous réserve de modifications techniques • 2007-12



LE PREMIER CHOIX
POUR LA POSE
PARFAITE DE TUBE

TRACTO-TECHNIK GmbH & Co. KG Spezialmaschinen
Hunold-Rump-Str. 76-80 · D-57368 Lennestadt
Tel: +49 (0) 27 25 / 95 40 - 0 · Fax: +49 (0) 27 25 / 95 40 - 39
www.tracto-technik.de · E-Mail: tubomat@tracto-technik.de